

Finisaj epoxidic antistatic ASD 130

(Epoxy Beschichtung ASD 130)

- > Conductiv electrostatic
- > Igienic
- > Usor de întreținut
- > Rezistent la solicitări mecanice ridicate

Produs-proprietati

Acoperire epoxidica bicomponenta, conductiva, colorata, fara continut de solventi, pentru realizarea finisajelor antistatice in cadrul pardoselilor industriale supuse solicitarilor mecanice si chimice.

Utilizare

Numai la interior pentru realizarea acoperirilor conductive electrostatic la pardoselile supuse solicitarilor ridicate precum hale de productie, ateliere, camere de vopsitorie, depozite, garaje, laboratoare, spatii expozitionale, sali de calculatoare, sali de operatie in spitale, depozite de materiale chimice, industria electronica, vane de preaplin la rezervoare de solventi etc.

Date privind produsul

Livrare: Set 30 kg (25 kg comp. A + 5 kg comp. B)
Depozitare: 12 luni in mediu uscat, pe paleti din lemn, in ambalaje originale nedesfacute.

Caracteristici tehnice

Consum: cca. 1,45 kg /m² / mm strat
 Grosime recomandata: min. 1 mm / max. 3 mm
 Lucrabilitate: 40 min. (la 20°C)
 Temperatura prelucrării: între + 15°C și 30°C
 Viscositate
 Comp.A: cca. 30.000 mPa*s
 Comp.B: cca. 300 mPa*s
 Densitate
 Comp.A: cca. 1,6 g/cm³
 Comp.B: cca. 1,0 g/cm³

Rezistenta electrica conform ÖNORM EN 1081: Rezistenta de trecere RD 20: sub 10⁶ Ohm
 Rezistenta la impamantare RE 20: sub 10⁶ Ohm



Acoperirile de pardoseala cu o valoare a rezistentei sub 10⁶ Ohm sunt considerate a fi conductive si antistatice.

verificat conform

Conductiv electric - ÖNORM EN 1081, B 5220, E 8007

Prelucrare suport

Scule recomandate: Malaxor electric cu turatie redusa, vase de amestecare, gletiera, spaclu, trafalet.

Support: Suportul trebuie sa fie uscat, neinghetat, tare, stabil, neted-plan si curat-fara urme de praf, pete de ulei, decofrol, parti friabile. Straturile cu aderența scazuta si laptele de ciment se vor indeparta mecanic.

Recomandat: pe toate suporturile minerale uzuale in constructii: beton, sapa.

Nu este recomandat: pe suporturi cu umiditate ascensionala sau generata de apa sub presiune. Suporturile pe baza de ciment trebuie sa aiba o umiditate remanenta de max. 3,5 % (determinata prin metoda CM). Rezistenta la compresiune minima trebuie sa fie de 25 N/mm² (corespunde betonului de clasa B 25) iar rezistenta la smulgere minim 1,5 N/mm².

Temperatura suportului trebuie sa fie >8°C si cu peste 3K peste punctul de roua.

Pregatire:

Suportul se prelucreaza mecanic prin sablare cu alice, nisip, si/sau prin frecare. Praful si partile friabile se indeparteaza prin aspirare.

Amestecarea:

Raportul de amestecare in greutate este 5:1 (comp. A:Comp. B). Se amesteca continutul componentei A, dupa care se toarna intreg continutul componentei B in componenta A si se amesteca cu mixerul la turatie redusa (max. 300 rot./min), timp de cca. 2-3 minute, pana se omogenizeaza bine.

Trebuie avut in vedere sa se malaxeze si materialul de pe peretii ambalajului. Pentru asigurarea amestec omogen se

Tehnica constructiilor

rastoarna continutul intr-un vas curat si se amesteca din nou. In timpul procesului de amestecare temperatura amestecului nu trebuie sa depaseasca 12°C. Dupa depasirea timpului de lucru, cantitatile mari de material ramase se pot incinge si dezvoltă un miros puternic.

Aplicarea:

Temperatura de prelucrare recomandata este min. +12°C si max. +30°C. Pe suportul uscat, pregatit corespunzator se aplica rasina epoxidica EP 70, conform specificatiilor din fisa tehnica, ca amorsa resp. daca este cazul ca mortar de nivelare in amestec cu nisip. Urmatorul pas este fixarea in cruce a benzii de cupru, autoadezive Kupferband KB 20 (de lungime 2-3 m) pe stratul de rasina si racordul benzii la priza, la impamantare de catre un specialist. La imbinari banda se suprapune cca. 5 cm. De principiu sunt suficiente 2 racorduri per 100 m². Numarul racordurilor la impamantare sunt stabilite de catre un electrician. In continuare se aplica stratul conductiv Aquapox Grundierung ASG 170 cu rola cu par scurt.

Inainte de aplicarea finisajului ASD 130 se va masura rezistivitatea grundului epoxidic antistatic ASG 170, aceasta nu trebuie sa depaseasca 10⁴ Ohm.

La prepararea Finisajului epoxidic antistatic ASD 130, pentru a se evita sedimentarea materialelor de umplere, se va aplica materialul malaxat cat mai repede pe stratul suport, respectiv pe stratul conductiv - Grundul epoxidic antistatic ASG 170, aplicarea se va face cu gletiera sau cu spaclul de suprafata. Stratul proaspat se va dezaera cu rola cu tepi in vederea eliminarii aerului oclus si pentru uniformizarea suprafetei.

pentru un sistem perfect

1. Pregatire suport
2. Amorsare cu **Rasina epoxidica EP 70**
3. Mortar de nivelare din **EP 70** cu nisip de quart (optional)
4. Banda conductiva autoadeziva, din cupru **KB 20**
5. Strat conductiv cu **Grundul epoxidic antistatic ASG 170**
6. Strat de acoperire cu **Finisaj epoxidic antistatic ASD 130**

Indicatii importante

Trebuie respectate normele si normativele in vigoare, in special in ceea ce priveste suportul! .Nu se lucreaza la temperaturi sub +5°C. Umiditatea ridicata a aerului si temperatura scazuta intarzie iar temperatura ridicata accelereaza priza si intarirea. Nu se amesteca cu alte materiale!.

Protectia muncii

Protectia muncii: Informatii specifice privind compozitia produsului, curatirea, masurile de prim ajutor, se regasesc in Fisa tehnica de securitate.

Aceasta fisa tehnica, se bazeaza pe o mare experienta si consultarea celor mai noi cunostinte din domeniu, nu are valoare juridica si nici o legatura cu obligatiile contractuale si cele suplimentare privind vanzarile. Calitatea materialelor noastre este garantata numai in conditiile de vanzare si livrare specificate. Ca urmare, pentru prevenirea sau reducerea riscului de aparitie a defectelor, fisa tehnica contine si informatii privind restrictiile de utilizare ale produsului. In mod normal, nu pot fi prevazute toate cazurile posibile de utilizare curente si viitoare - peste asteptari, particularitati specifice etc. La indicatiile asa zisilor specialisti care le situ dinainte pe toate, se poate renunta. Utilizatorul, chiar daca a primit raspuns la toate intrebarile de clarificare, are intreaga responsabilitate a efectuării pe propria raspundere de probe la fata locului (daca este cazul) si a punerii in opera a produsului numai cu personal de specialitate. Odata cu aparitia unei noi editii, prezenta fisa tehnica isi pierde valabilitatea.

32130-00/01 Finisaj epoxidic antistatic ASD 130 , gültig ab: 1.1.2013, CMA, 2

Utilizare

Beständigkeitsübersicht							
ASD 130	1 Std.	24 Std.	3 Tage	1 Woche	1 Monat	6 Monate	Reaktion
Methanol	+	-	-	-	-	-	1
Ethanol	+	+	-	-	-	-	1
IPA	+	+	+	+	+	+	
Ethylenglykol	+	+	+ ⁴⁾	+	+	+	
n- Butanol	+	+	+	+	-	-	1
Butylglykol	+	+	-	-	-	-	1,2
Azeton	+	-	-	-	-	-	1,2
MEK	+	-	-	-	-	-	1,2
Ethylazetat	+	-	-	-	-	-	1
MIBK	+	+	+	-	-	-	1
n-Butylazetat	+	+	+	-	-	-	1
n-Heptan	+	+	+	+	+	+	
Toluol	+	+	-	-	-	-	1,2
Testbenzin 140/200	+	+	+	+	+	+	
Motoröl	+	+	+	+	+	+	
Shellsol A	+	+	+	+	-	-	1
Dieselöl	+	+	+	+	+	+	
Bremsflüssigkeit	+	+	+	+	+	+	
Sonnenblumenöl	+	+	+	+	+	+	
Superbenzin	+	+ ⁶⁾	+	+	+	+	
Essigsäure 10%	+	+	+	+	+	+	
Zitronensäure 10%	+	+	+	+	+	+	
Ameisensäure 10%	+	+	-	-	-	-	1
Milchsäure 10%	+	+	+	+	+	+	
Essigsäure 50%	-	-	-	-	-	-	1,2
Salzsäure 10%	+	+	+	+	+	+	
Salzsäure 30%	+	+ ⁶⁾	+	+	+	+	
Schwefelsäure 10%	+	+ ⁶⁾	+	+	+	+	
Schwefelsäure 38%	+	+ ⁶⁾	+	+	+	+	
Schwefelsäure konz.	-	-	-	-	-	-	Zerstörung
Salpetersäure 10%	+	+	+	+	+	+	
Salpetersäure 50%	+	+	+	+	+	+	
Natronlauge 10%	+	+	+	+	+	+	
Natronlauge 50%	+	+	+	+	+	+	
Ammoniak 10%	+	+	+	+	+	+	
Hypochloritlauge	+	+	+	+ ⁶⁾	+	+	
Wasserstoffperoxid 3%	+	+	+	+	+	+	
Wasserstoffperoxid 30%	+	+	+	+	+	+	

1) Erweichung (ab ca. -20 Shorehärte)

2) Quellung

4) Oberfläche matt

6) Verfärbung möglich